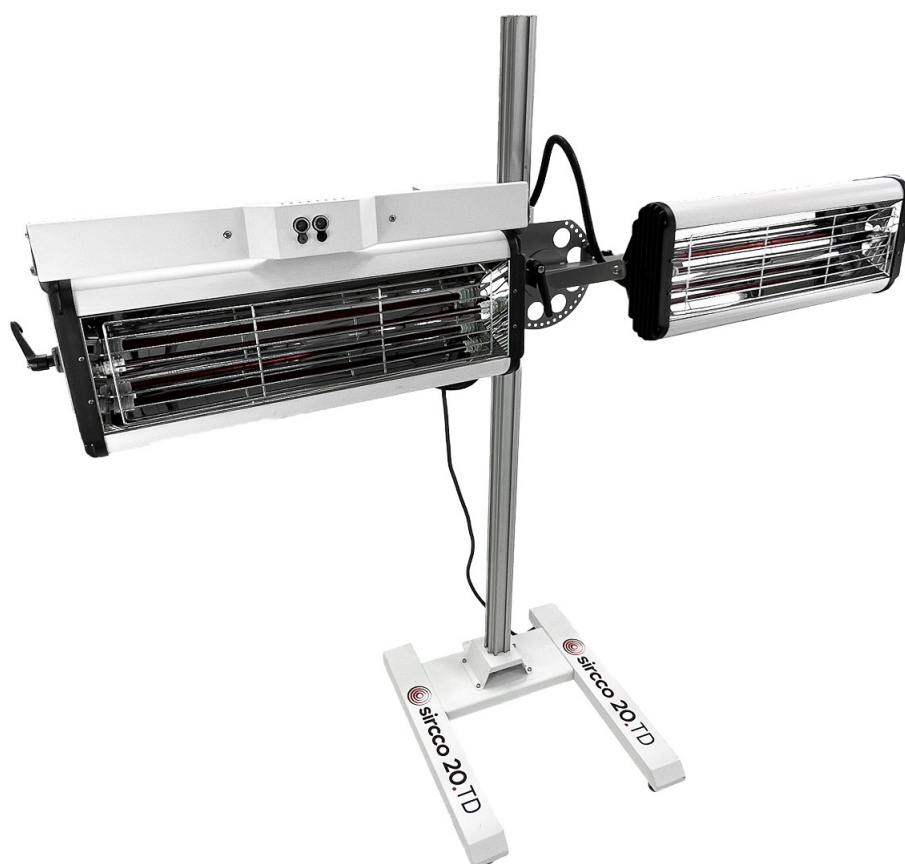


SIRCCO 20 TD

ANVÄNDARMANUAL



TIPRO AB 

Innehållsförtäckning

| | |
|---------------------------------|----------|
| Innehållsförtäckning | Sida 2 |
| Kontrollpanel | Sida 3 |
| Grundinställningar | Sida 4 |
| Användning | Sida 5-6 |
| Förinställda program | Sida 7 |
| Ändring av förinställda program | Sida 7 |

| | |
|------------------------------|--------|
| Kontrollpanel | Sida 3 |
| Program | Sida 3 |
| Tid förvärme | Sida 3 |
| Temperatur förvärme | Sida 3 |
| Torktid | Sida 3 |
| Inställd torktemperatur | Sida 3 |
| Effektuttag % | Sida 3 |
| Verkligt avstånd | Sida 3 |
| Minus | Sida 3 |
| Set / OK | Sida 3 |
| Ner | Sida 3 |
| Plus | Sida 3 |
| Manuell / Auto (låst) | Sida 3 |
| Start / Stop | Sida 3 |
| Meny | Sida 3 |

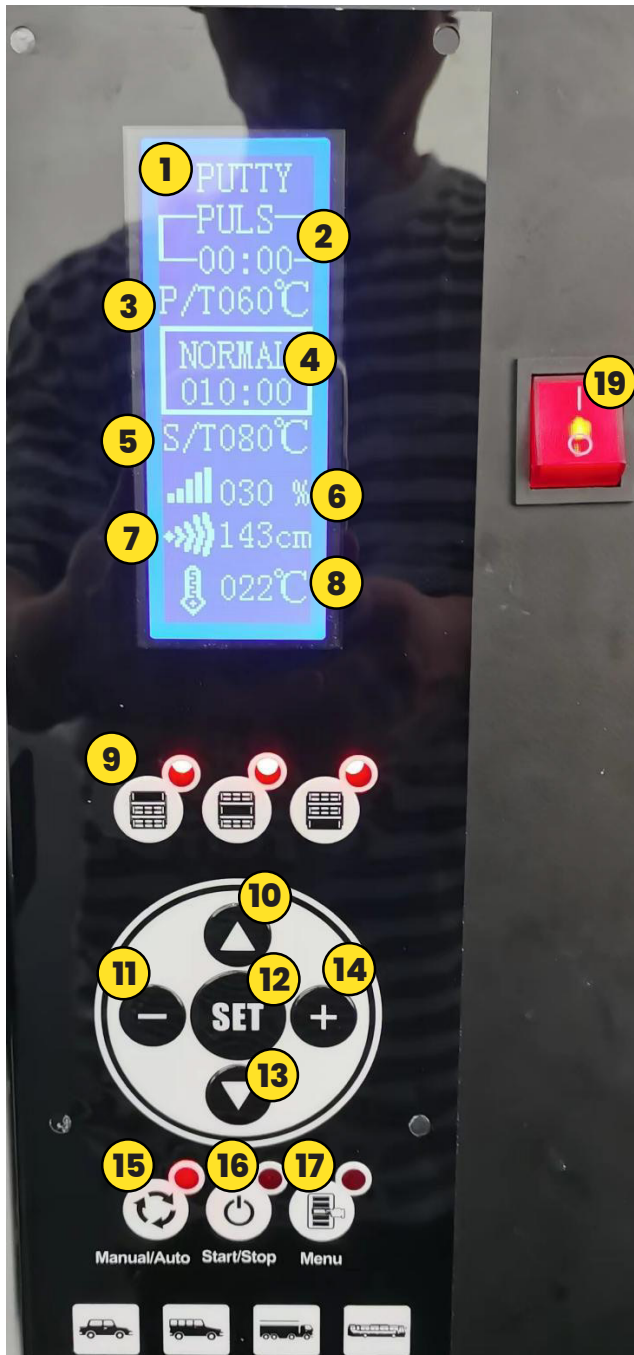
| | |
|-----------------------------|--------|
| Grundinställningar | Sida 4 |
| Max. Torkavstånd | Sida 4 |
| Min. Torkavstånd | Sida 4 |
| Max. Torktemperatur | Sida 4 |
| Differans på uppmätt värde. | Sida 4 |

| | |
|------------|------------|
| Användning | Sida 5 - 6 |
|------------|------------|

| | |
|----------------------|--------|
| Förinställda program | Sida 7 |
| Putty | Sida 7 |
| Primer | Sida 7 |
| Paint | Sida 7 |
| Varnish | Sida 7 |
| Plastic | Sida 7 |

| | |
|---------------------------------|--------|
| Ändring av förinställda program | Sida 7 |
|---------------------------------|--------|

Kontrollpanel



1. Program
2. Tid förvärme
3. Temperatur förvärme
4. Torktid
5. Inställd torktemperatur
6. Effektuttag %
7. Verkligt avstånd
8. Objekt temperatur
9. On / off lampor
10. Upp
11. Minus
12. Set / OK
13. Ner
14. Plus
15. Manuell / **Auto** (låst)
16. Start / Stop
17. Meny

Grundinställningar



1. Max. Torkavstånd
2. Min. Torkavstånd
3. Max. Torktemperatur
4. Differans på uppmätt värde.



Användning



1. Slå på huvudströmbrytaren.



2. Tryck på Meny för att välja program.

Välj program genom att trycka på upp och ner pilarna.

För att välja program, tryck "set".

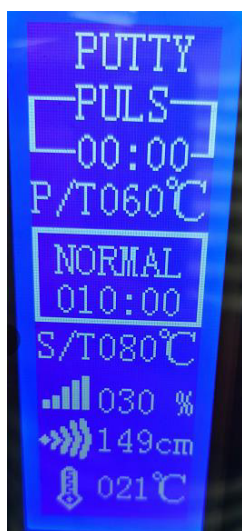
Justera avståndet mellan lampan och föremålet du skall torka.



3. Tryck på start/stop (16) knappen för att starta.

(Knappen behövs tryckas på 2 gånger.

Första knapptrycket tändar laserpekaren, ställ in riktningen, andra knapptrycket startar torkningen.



Notering: Om avståndet mellan lampan och objektet är större eller mindre än angivet kommer ett alarm låta samt avsluta torkprocessen.

För plastprogram, 85 °C bör avståndet vara max 15cm.

När den angivna temperaturen är uppnådd kommer styrkan sakta att sänkas (lampan får ett dimmigare sken) men kommer fortfarande vara inom den givna temperaturen för att spara energi.

4. Välj eller justera tid och/eller temperatur.

Notering: För att välja tid/temperatur, tryck först på "upp" sen "ned" knapparna. Det kommer att blinka i texten under det alternativ du är på.



Tryck sedan på + / - för att justera.

Förinställda program

Det rekommenderas att ni vid behov justerar dessa grundinställningar till det material ni använder. Se "Grundinställningar"

| Program | Grader | Tid | Flash-off | Grader | Tid |
|---------|--------|-------|-----------|--------|------|
| Putty | 60 °C | 10min | Nej | 30 °C | |
| Primer | 60 °C | 10min | Ja | 30 °C | 2min |
| Paint | 60 °C | 30min | Ja | 35 °C | 5min |
| Varnish | 60 °C | 20min | Ja | 35 °C | 5min |
| Plastic | 85 °C | 30min | Ja | 40 °C | 2min |

Ändring av förinställda program

- Slå på huvudströmbrytaren
- Välj det program som skall ändras genom pilarna
- Tryck "set"
- Välj med pilarna, upp & ner till det du vill ändra.
- Justera inställningen genom att trycka + / -
- Tryck två gånger på Startknappen (16).
- Låt lampan lysa i **60 sekunder** då omprogrameringen sker.
- Tryck sedan på "set" två gånger för att spara ändringen.